

YAT ÜST YÜZEY İŞLEMCİSİ (SEVİYE 3) ULUSAL MESLEK STANDARDI

| | |
|--|---|
| Seviye: | 3 ¹ |
| Referans Kodu: | 16UMS0527-3 |
| Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar): | Ulaştırma, Denizcilik ve Haberleşme Bakanlığı (Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Müdürlüğü) |
| Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi: | MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi |
| MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı: | 11.05.2016 Tarih ve 2016/26 Sayılı Karar |
| Resmî Gazete Tarih/Sayı: | 4/8/2016 - 29791 (Mükerrer) |
| Revizyon No: | 00 |

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ARA KAT BOYA: Ağır hizmet boyası gamlarında, yeterli toplam kalınlığı sağlamak amacıyla, astarla son kat arasında uygulanan boya katını,

ASTAR BOYA: Birden fazla uygulama tabakasından oluşan bir boya gamının ilk pigmentli tabakasını,

BAĞIL NEM: Bir gaz içindeki su buharı miktarının, aynı sıcaklıktaki gazın içerebileceği en yüksek su buharı miktarına (doygunluk miktarına) yüzde cinsinden oranını,

BAĞLAYICI: Boya filminin fiziksel dayanımını sağlayan reçine esaslı maddeyi,

BOYA KUSURU: Fırça atlaması, çiçeklenme, boya kalkması gibi boyadan beklenen performansı düşüren uygulama sırasında oluşan uygunsuzlukları,

BOYA PLANI: Boya işlemlerinin gerçekleştirilmesinde izlenecek yolu ve uygulamaları açıklayan dokümanı,

BOYA RULOSU: Boya uygulamada kullanılan döner silindir biçimli basit uygulama aracını,

BOYA: Yüzeye uygulandıktan sonra, kuru bir film tabakası oluşturarak, temel amaç olarak uygulanan malzemenin dış etkilere (korozyon, çürütme, aşınma, yosunlanma, kirlilik) karşı korunmasını sağlayan; ayrıca dekorasyon, uyarı, kamuflaj amacı için de kullanılan renkli sıvı malzemeyi,

CARASKAL: Ağırlık kaldırmaya yarayan, zincir ve makaradan oluşan donanımı,

ÇEKEK YERİ: Tam boyu almış metreye kadar her türlü gemi/su araçlarına bakım-onarım ve kırlatma ile yirmi dört metreye kadar inşaat ve tadilat hizmeti veren tesisi,

ÇEKTİRME: İki farklı malzemenin birbirine yaklaştırılması amacıyla kullanılan bağlantı elemanını,

ÇEVRE ETKİSİ: Çevrede, kısmen veya tamamen firmanın veya proses, faaliyet, ürün ve hizmetleri dolayısıyla ortaya çıkan, olumlu veya olumsuz her türlü değişikliği,

ÇEVRE GÖREVLİSİ: Tesis faaliyetlerini çevresel açıdan düzenli aralıklarla kontrol eden, mevzuatlarda belirtilen yükümlülüklerin yerine getirilip getirilmediğini tespit eden, tespit ettiği çevresel riskleri tesis sorumlusu/yetkilisine bildirerek risklerin giderilmesi için önerilerde bulunan kişiyi,

ÇEVRE KORUMA: Çalışmalarda, çevreye zarar vermeyen malzemeleri veya süreçleri kullanmayı veya zararlı atıkların uygun şekilde bertaraf edilmesini,

ÇİZECEK: Markalama yapılacak yüzey üzerine çizgiler çizilmesi amacıyla kullanılan sert yapılı ve sivri uçlu aleti,

FIRÇA: Boya işlemini gerçekleştirmek için kullanılan değişik tür ve ölçülerde, bir araya getirilerek bağlanmış kıl vb.nden yapılan aracı,

GÜVENLİK BİLGİ FÖYÜ (MSDS) : Boyanın veya bir kimyasalın, fiziksel ve kimyasal özelliklerini, taşıma, depolama, elden çıkarma, tehlike, ilkyardım vs. bilgilerini içeren ve üretici firma tarafından ilgili mevzuata uygun olarak hazırlanmış dokümanı,

HAVASIZ SPREY: Sprey tabancası ile yüzeye boya püskürterek boyama işlemini sağlayan ve elektrik motoru, boya pompası, hortum ve sprej tabancası gibi parçalardan oluşan boyama aracını,

HİGROMETRE: Havadaki bağıl nemi ölçmeye yarayan ölçüm cihazını,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İŞ EMRİ: Gerçekleştirilecek bir proses ile ilgili, prosesi gerçekleştirecek personele veya bölüme verilen ve gerekli tüm bilgileri içeren dokümanı,

KALİTE KONTROLÜ: Bir ürün veya hizmetin belirlenmiş olan standartlara ve şartlara uygunluk seviyesinin tespiti uygulamasını,

KKD (KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KONVANSİYONEL SPREY: Küçük elemanların boyanmasında kullanılan basınçlı hava ile ve boyanın yüzeye püskürtülmesi ile işlemini gerçekleştiren boyama aracını,

KURU FİLM KALINLIK GEYCİ: Değişik metotlarla kuru boya film kalınlığını ölçmeye yarayan ölçüm cihazını,

MARKALAMA KALEMİ: Uygulama yapılacak yüzey üzerinde ihtiyaç duyulan markalama işlemlerinin yapılması amacıyla bu işlem için özel üretilmiş kalemi,

OTOKONTROL: Kişinin gerçekleştirdiği bir işlemin uygunluğunu kontrol etme ve değerlendirme becerisini,

OTONOM BAKIM: Operatörlerin, kendi kullandıkları teçhizatlardaki faaliyetlerinden bağımsız olarak gerçekleştirilen (temel seviye kontrol, temizlik ve yağlama vb. günlük) bakımları,

PROSES: Girdileri çıktılara dönüştürün, birbirleriyle etkileşimli olan faaliyetler bütünü,

PÜRÜZSÜZLÜK İŞLEMİ: Boyama işinden önce ve sonra ahşap yüzeylerde herhangi bir uygunsuzluğa izin vermemek ve güzel bir görünüm elde etmek için ahşabın düzeltilmesi ve temizlenmesi işlemini,

RADYATÖR FIRÇASI: Zor ulaşılan yüzeylerin boyanmasında kullanılan boya fırçasını,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

SIZDIRMAZLIK İŞLEMİ (KALAFATLAMA) : Katranla yuvarlatılmış pamuk veya kendirin teknenin dış kaplama tahtaları arasına sıkıştırılması işlemini,

SON KAT BOYA: Dış etkilere doğrudan maruz kalacağı için uygun dayanım özelliklerini göstermesi beklenen ve boya gamının en üst tabakasını oluşturan boyayı,

SPREY TABANCASI: Operatörün boyayı yüzeye püskürtmek için kullandığı ve el ile kumanda ettiği aracı,

ŞALOMA HORTUMLARI: Oksijen ve LPG gazını şalomaya ulaştıran yanmaz kauçuktan yapılmış kaynak çapak ve alevlerine dirençli, kırmızı ve mavi renkli hortumları,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEHLİKELİ ATIK: Çevre ve insan için tehlike arz eden yanıcı, yakıcı, kanserojen, patlayıcı, tahriş edici ve zehirli atıkların tümüne verilen genel bir ismi,

TEKNE İMAL YERİ: Yatların inşa, tadilat ve bakım-onarım hizmetlerinden biri veya bir kaçının yapılmasına imkân sağlayan kıyı ve/veya sahil şeridi ve/veya karadaki teknik ve sosyal altyapılara sahip tesisi,

TEMAS TERMOMETRESİ: Sıcaklık değerini yüzeye temas ederek ölçen cihazı,

TERSANE: Her cins ve boyutta gemi ve su araçlarının inşası, bakım-onarım ve tadilatlarından biri veya bir kaçının yapılmasına imkân sağlayan teknik ve sosyal altyapı ve en az elli metre deniz cephesine sahip gemi inşa kapasitesi belirlenmiş kıyı tesisini,

TESİS: Tersane, tekne imal yeri ve çekek yerini

ifade eder.

1. GİRİŞ

Yat Üst Yüzey İşlemcisi (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Meslekî Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK'nın görevlendirdiği Ulaştırma, Denizcilik ve Haberleşme Bakanlığı Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Müdürlüğü tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Yat Üst Yüzey İşlemcisi (Seviye 3), İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerine uyarak; tesislerde inşa, tadilat, bakım-onarımı gerçekleştirilen ahşap yatlarda boya işlemi öncesi gerçekleştirilecek pürüzsüzlük, sızdırmazlık ve vernikleme işlemleri ile boya işlemlerini gerçekleştiren kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7131(Boyacılar ve ilgili işlerde çalışanlar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata nuyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Yat Üst Yüzey İşlemcisi (Seviye 3), tersane ve tekne imal yerlerinde açık ve kapalı alanlarda çalışır. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında; sıcak, soğuk, nem, gürültü, toz, kimyasal parçacıklar, solvent buharı ve koku sayılabilir. Çalışma ortamının yeterli havalandırma, termal konfor şartları ve aydınlatma sistemlerine sahip özellikte olması gerekir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Yat Üst Yüzey İşlemcisi (Seviye 3), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1.Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|---|----------|--|-------------------|--|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| A | İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun çalışmak | A.1 | Kişisel koruyucu donanımları kullanmak | A.1.1 | Mevzuat gereği yapılan risk değerlendirmesinde belirlenmiş olan ve gerçekleştirilecek prosese uygun KKD'yi kullanır. |
| | | | | A.1.2 | Kullanılmayacak durumda olan ve bakım periyodu gelen KKD'leri ayırt eder ve ilgisinden kullanılır durumda olanı talep eder. |
| | | | | A.1.3 | KKD'ler ile ilgili talimatlara ve iş güvenliği uzmanının direktiflerine uyar. |
| | | A.2 | Risk farkındalığını geliştirmek | A.2.1 | Öngörülmemiş bir risk tespit ettiğinde iş güvenliği uzmanına bildirir. |
| | | | | A.2.2 | Ramak kala durumu ile karşılaştığında durumu iş güvenliği uzmanına bildirerek mevcut tedbirlerin gözden geçirilmesi için kayıtlara girmesini sağlar. |
| | | | | A.2.3 | Yaptığı işten etkilenebilecek ve risk altında olduğunun farkında olmayan diğer yakın çalışanları riskler konusunda uyarır. |
| | | | | A.2.4 | Gerekli önlemleri alır veya önlemlerin alınması için durumu iş güvenliği uzmanına iletir. |
| | | A.3 | Acil durumlarda prosedürleri uygulamak | A.3.1 | Acil durumlarda kendisine verilmiş görevleri yerine getirir. |
| | | | | A.3.2 | Acil durum tatbikatlarında verilen görevi eksiksiz tamamlar. |
| | | A.4 | Risklerle ilgili talimatları uygulamak | A.4.1 | Prosesler sırasında talimatlara uygun olarak riskleri ortadan kaldırır. |
| | | | | A.4.2 | Risk değerlendirmeyi kendi prosesleri açısından inceleyerek ilave edilmesi gerektiğini düşündüğü farklı risklerde ilgili önerilerde bulunur. |
| | | | | A.4.3 | Prosesleri ile ilgili risk değerlendirmede belirtilmeyen tespit ettiği riskleri İSG uzmanına bildirir. |
| A.4.4 | Risk değerlendirmesinde kendi konusundaki değişiklikler ile ilgili verilen eğitimler ve talimatlar doğrultusunda yükümlülüklerini yerine getirir. | | | | |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|--|----------|---|-------------------|---|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| B | Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak | B.1 | Faaliyetleri esnasında çevre etki değerlendirme sonuçlarına bağlı kurallara uymak | B.1.1 | İş süreçlerinin uygulanması sırasında ortaya çıkacak çevre etkileriyle ilgili önlemleri talimatlarda belirtilen şekilde alır. |
| | | | | B.1.2 | Beklenmeyen bir çevre etkisi ortaya çıktığında fark ettiğinde çevre görevlisi ve iş güvenliği uzmanlarını acilen bilgilendirir. |
| | | B.2 | Proses sonrası çevre etkisi olan atıklarla ilgili işlemleri yapmak | B.2.1 | Tehlikeli atıkların ara depolama işlemleri sırasında oluşan riskli durumları iş güvenliği uzmanına iletir. |
| | | | | B.2.2 | Taşınması ve depolanması özel önlem gerektiren atıklarla ilgili talimatlara uyar. |
| | | | | B.2.3 | Sorumluluk alanına giren ve geçici depoladığı atıkları ilgili toplama alanlarına atar. |
| | | B.3 | Kullanılan ekipmanın temizlik ve bakımını gerçekleştirmek | B.3.1 | Prosesler sırasında kullandığı ve temizliği gereken ekipmanların temizliğini çevre etki değerlendirme şartlarına uygun olarak gerçekleştirir. |
| | | | | B.3.2 | Bakım sırasında ortaya çıkan çevre etkisi olan atıkları ayırt eder ve uzaklaştırma prosedürünü uygular. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|---|----------|--|-------------------|--|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| C | Kalite yönetim sistemi dokümantasyonunda belirtilen şartlara uygun çalışmak | C.1 | Faaliyetleri ile ilgili iş emri ve eklerini kullanmak | C.1.1 | İşlemleri, iş emri ve talimatlara (ürün bilgi föyü, güvenlik bilgi föyü, montaj planı v.s.) uygun ve zamanında gerçekleştirir. |
| | | | | C.1.2 | İş emrinde belirtilen işlemler dışındaki çalışmalarını amirine bilgi vererek gerçekleştirir. |
| | | C.2 | Çalışma talimatlarını uygulamak | C.2.1 | İş emrinde belirtilen faaliyetleri kullanacağı talimatlar ve uygulamalara uygun olarak gerçekleştirir. |
| | | | | C.2.2 | İş emrini risk ve uygunsuz ürün oluşturmadan tamamlar. |
| | | C.3 | Proseslerle ilgili faaliyet kayıtlarını tutmak | C.3.1 | Kayıtları çalışma talimatlarında belirtilen şartlara uygun olarak tutar. |
| | | | | C.3.2 | Tuttuğu kayıtları talimata uygun olarak ilgili personele verir. |
| | | C.4 | Prosesler ile ilgili kalite kontrol kayıtlarını raporlamak | C.4.1 | Kontrol kayıtlarını yaptığı ölçümlere ve çalışma talimatlarında belirtilen şartlara uygun olarak tutar. |
| | | | | C.4.2 | Kalite kontrol kayıtlarını talimatlara uygun olarak ilgili personele verir. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|---------------------------------|----------|--|-------------------|---|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| D | Ön hazırlıkları gerçekleştirmek | D.1 | İş emirleri ile belirlenmiş çalışma sahasını prosese uygun hale getirmek/ getirilmesini sağlamak | D.1.1 | Herhangi bir işe başlamadan önce amirinden iş emrini alır. |
| | | | | D.1.2 | İş emrinde belirtilen çalışma sahasının durumuna göre gerekli iş güvenliği tedbirlerinin alındığından emin olur. |
| | | | | D.1.3 | İş güvenliği uzmanından çalışmaya engel bir durum olmadığını (gazdan arındırma raporunun uygunluğu, kurulan iskelelerin uygunluğu) onayını alır. |
| | | | | D.1.4 | İşyerindeki çalışma sahalarını ve güzergâhtaki riskleri ilgisine bildirir. |
| | | D.2 | İş emrinin gerçekleştirilmesinde kullanılacak KKD, makine ve donanımı hazırlamak | D.2.1 | Prosesine uygun makine, donanım, araç gereç, malzeme ve KKD temin ederek, kullanıma hazır olduklarından emin olur ve uygunsuzlukları amirine bildirir. |
| | | | | D.2.2 | İş emrinin gerçekleştirilmesinde kullanılacak ve işin gerçekleştirileceği alana götürülecek makine, donanım, araç ve gereci iş güvenliği talimatlarına ve malzemeleri güvenlik bilgi föylerindeki talimatlara uygun ve belirlenmiş güzergâh üzerinden götürür/götürülmesini sağlar. |
| | | | | D.2.3 | Uygulamaya başlamadan makine, donanım, araç gereç, malzeme ve KKD'nin son kontrollerini yapar, uygunsuzlukları ilgisine bildirir. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|--------------------------------------|----------|--|-------------------|---|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| E | Üst yüze işlemlerini gerçekleştirmek | E.1 | Sızdırmazlık işlemlerini gerçekleştirmek | E.1.1 | Uygulama öncesi sızdırmazlık uygulanacak yüzeyin işleme uygunluğunun onayını alır. |
| | | | | E.1.2 | İş emrinde belirtildiği şekilde sızdırmazlık için uygulayacağı malzemeleri hazırlar. |
| | | | | E.1.3 | İş emrinde belirtilen sızdırmazlık işlemini ilgili talimatlara uygun olarak gerçekleştirir. |
| | | E.2 | Pürüzsüzlük işlemlerini gerçekleştirmek | E.2.1 | İşlemi gerçekleştireceği yüzeye ilgili ön kontrolleri yapar ve talimatlarda belirtilmiş olan uygulama yöntemlerinden uygun olan seçer ve ilgisine bildirir. |
| | | | | E.2.2 | İş emrinde belirtilen pürüzsüzlük işlemini ilgili talimatlara uygun olarak gerçekleştirir. |
| | | E.3 | Vernik işlemlerini gerçekleştirmek | E.3.1 | Uygulama öncesi verniklenecek yüzeyin ve vernik uygulaması için gerekli atmosfer koşullarının uygunluğunun onayını alır. |
| | | | | E.3.2 | İş emrinde belirtilen (astar, ara kat veya son kat) vernik işlemini ilgili talimatlara uygun olarak gerçekleştirir. |
| | | E.4 | Boya işlemini gerçekleştirmek | E.4.1 | Uygulama öncesi boyanacak yüzeyin ve boya için gerekli atmosfer koşullarının boya işlemine uygunluğunun onayını alır. |
| | | | | E.4.2 | Boya teknik föyünde belirtildiği şekli ile boyayı hazırlar. |
| | | | | E.4.3 | İş emrinde belirtilen (astar, ara kat veya son kat) boya işlemini boya planı ve ilgili talimatlara uygun olarak gerçekleştirir. |
| | | E.5 | Operasyonu sonuçlandırmak | E.5.1 | Belirli periyotlarla prosese ilişkin kontrolleri talimatlara uygun olarak yapar. |
| | | | | E.5.2 | Otokontrol sonucu uygunsuzluk tespit edilirse prosesi durdurur ve amirine haber verir. |
| | | | | E.5.3 | Gerçekleştirdiği kontrolleri ilgili formlara kaydeder. |
| | | | | E.5.4 | Operasyonun sonuçlandığını amirine ve kalite kontrol personeline bildirir ve proses ile ilgili tuttuğu kayıtları ve iş emrini ilgisine teslim eder. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|---|----------|---|-------------------|--|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| F | Araç ve gereçlerin bakım ve ayarını yapmak | F.1 | Çalışma araçlarını ayarlamak ve kullanmak | F.1.1 | Çalışma araçlarını kullanım talimatlarına uygun olarak ayarlar ve kullanır. |
| | | | | F.1.2 | Çalışma araçlarında ayar ve kullanım kaynaklı bir zarar oluşmasını önler. |
| | | | | F.1.3 | Çalışma esnasında ve sonunda ayar ve kullanım kaynaklı bir risk oluşmasını engeller. |
| | | F.2 | Otonom bakımları yapmak | F.2.1 | Kullanılan makine ve teçhizatın otonom bakımını zamanında yaparak bakım yetersizliğinden dolayı arıza oluşmamasını sağlar. |
| | | | | F.2.2 | Bakımın talimatlara uygun yapıldığına dair kayıtları tutar ve ilgisine onaylatır. |
| | | F.3 | Muayene ve test araçlarını kullanmak | F.3.1 | Proses sırasında operasyonun sağlıklı yürütüldüğünden emin olmak için gerekli otokontrolleri talimatta belirtilen ve kalibrasyonu veya doğrulaması yapılmış muayene ve test araçları ile gerçekleştirir. |
| F.3.2 | İş emrini tamamladığında işlemin kalite kontrol tarafından doğrulanmasını sağlar. | | | | |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|---|----------|---|-------------------|--|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| G | Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak | G.1 | Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak | G.1.1 | Mesleği ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder. |
| | | | | G.1.2 | Mesleği ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder. |
| | | | | G.1.3 | Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır. |

3.2.Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Acil durum el kitabı
2. Acil müdahale ekipmanları (bariyer-yağ emici padler-sosisler ve benzeri)
3. Anahtar takımları
4. Boya fırçası
5. Boya rulosu
6. Caraskal
7. Çektirme
8. Çeşitli kaynak ve punta makineleri
9. Çizecek
10. Gönye
11. Göz yıkama/duş kabini ünitesi
12. Havasız sprey
13. Havasız sprey pompası
14. Higrometre
15. Islak film ölçüm tarağı
16. İletişim araçları (telefon, telsiz, vb.)
17. İlk yardım çantası
18. Kaldırma araçları ve ekipmanları
19. Kıl fırça
20. Kişisel koruyucu donanımlar (baret, iş eldiveni, maske, kulaklık, gözlük, yüksekte çalışma emniyet kuşağı/donanımı, çelik burunlu güvenlik ayakkabısı, ve benzeri)
21. Konvansiyonel sprey
22. Kriko
23. Kuru film kalınlık geyci
24. Markalama kalemi
25. Radyatör fırçası
26. Sprey tabancası
27. Şaloma hortumları
28. Şerit astar
29. Şerit metre
30. Taze hava maskesi
31. Tebeşir
32. Temas termometresi
33. Temel el aletleri
34. Yangın söndürücüler

3.3.Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Boya ve kimyasallar bilgisi
3. Boyama araç-gereçleri bilgisi
4. Boyama teknikleri bilgisi
5. Çevre koruma yöntemleri ve uygulamaları bilgisi
6. Ekip içinde çalışma becerisi
7. El aletlerini kullanma ve bakım bilgi ve becerisi
8. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
9. Kapalı ve dar alanlarda hareket etme ve çalışma becerisi
10. Kayıt tutma becerisi
11. KKD'leri kullanabilme becerisi
12. Makine kullanım kılavuzlarını kullanma becerisi
13. Mesleki riskler bilgisi
14. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme becerisi
15. Ölçme ve muayenc araçları kullanım bilgi ve becerisi
16. Renkleri ayırt edebilme becerisi
17. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
18. Temel ahşap malzeme bilgisi
19. Temel atık yönetimi bilgisi
20. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
21. Temel gemi yapı bilgisi
22. Temel ilkyardım bilgisi
23. Temel matematik ve geometri bilgisi
24. Temel teknik resim bilgisi
25. Vernikleme teknikleri bilgisi
26. Yangın, yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
27. Yüksekte ve denge kaybı olmadan çalışma becerisi

3.4.Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Araç, gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Çevreyi korumaya karşı duyarlı olmak
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
8. İşletme kaynaklarının kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
9. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
10. İşyeri hiyerarşi ilişkisine uygun hareket etmek
11. İşyeri prosedür ve talimatlarına uygun davranmak
12. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek

13. Mesleki gelişim için araştırmaya istekli olmak
14. Risk faktörleri konusunda duyarlı olmak
15. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
16. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
17. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
18. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
19. Yeniliklere açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Yat Üst Yüzey İşlemcisi (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu, Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.